|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Referencia:** 1965/0/0  **Denominación:**Interior Tapa 50ml Diamante | **Fecha plano :** 25/04/2017  **Cavidades:** 2/2 | **Material :** PP  **Máquina :** 41 |

***INFORME CALIDAD***

|  |
| --- |
| **Motivo informe** :  Homologación molde nuevo Interior Tapa 50ml DIAMANTE |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***INFORME DIMENSIONAL* ( Tolerancia +/- 0,2mm ) 20/06/2017**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **Cota** | **Nominal** | **Fig. B** | **Fig. D** | **Resultado** | | **1** | **Ø68,8** | Ø69,0 – Ø69,2 | Ø69,0 – Ø69,1 | OK | | **2** | **Ø66,71\*** | Ø66,8 – Ø67,2 | Ø66,8 – Ø67,2 | OK \*1 | | **3** | **14,54** | **13,3** | **13,3** | **No ok \*2** | | **4** | **14,92** | 14,8 – 14,9 | 14,8 – 14,9 | OK | | **5** | **1,37** | **1.3 – 1,4** | **1,3 – 1,5** | **No ok \*3** | | **6** | **Ø70,24** | Ø71,6 – Ø71,8 | Ø71,5 – Ø71,7 | OK | | **7** | **15,9\*** | 15,9 | 15,9 | OK \*4 | | **8** | **Montaje tapa 1964** | **No ok** | **No ok** | **No ok \*5** |   \*1\_ Esta cota no se puede medir con exactitud es una medición aproximada ( ok).  **\*2\_** Profundidad incorrecta.  **\*3\_** Ancho diente ok según plano pero **no ok** para montaje.  \*4\_ La altura total No está acotada en plano y es importante que lo esté.  **\*5\_** Una vez montada la tapa con el interior, se aprecia que hay un poco de juego en vertical. |

|  |
| --- |
| **Conclusiones :**   1. Los 2 interiores tienen mucha rebaba. 2. La cota nº 3 se tiene que ajustar a medida de plano , una vez ajustada la rebaba desaparecerá. 3. El interior una vez montado en la tapa 1964/0/0 tiene juego en vertical, el ancho del alojamiento de la tapa hace 1,7 – 1,9mm y el ancho del dentado del interior 1,3 – 1,5mm ( cota 5 ).   **Calidad e Inyección proponemos aumentar el ancho del dentado del interior tapa para que quede más ajustado y no tenga juego.** |

|  |
| --- |
| **Responsable Calidad :** Quicu Estebanell  **Fecha :** 20/06/2017 |

(

